

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
29. März 2001 (29.03.2001)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 01/22054 A1**

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: G01N 3/02, 1/04

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP00/09238

(22) Internationales Anmeldedatum:  
21. September 2000 (21.09.2000)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:  
199 45 556.2 23. September 1999 (23.09.1999) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von  
US): DAIMLERCHRYSLER AG [DE/DE]; Epplestrasse  
225, 70546 Stuttgart (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): GOERSCHEL, Ulrike

[DE/DE]; Wuppertaler Strasse 3, 14612 Falkensee (DE).  
KRUSCHWITZ, Thomas [DE/DE]; Corinthstrasse 52,  
10245 Berlin (DE). PROCKAT, Jan [DE/DE]; Appel-  
bacher Weg 42, 12559 Berlin (DE).

(74) Anwälte: RUPPRECHT, Klaus usw.; John-F.-Kennedy-  
Strasse 4, 65189 Wiesbaden (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (national): CN, JP, KR, US.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT,  
BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC,  
NL, PT, SE).

Veröffentlicht:

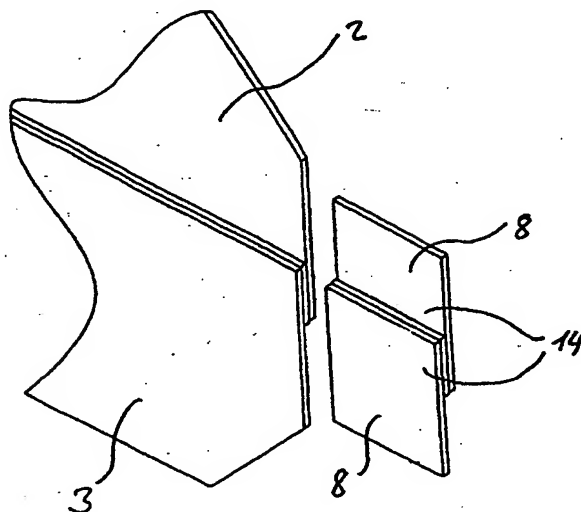
— Mit internationalem Recherchenbericht.

— Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden  
Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen  
eintreffen.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING AT LEAST ONE TESTING BODY, ESPECIALLY CONSISTING OF A FIBRE-REIN-  
FORCED MATERIAL, FOR TESTING THE QUALITY OF AN ADHESIVE JOINT

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUM HERSTELLEN VON ZUMINDEST EINEM PRÜFKÖRPER, INSBESONDERE AUS  
FASERVERBUNDWERKSTOFF, FÜR EINE QUALITÄTSPRÜFUNG EINER KLEBEVERBINDUNG



(57) Abstract: The invention relates to a method for producing at least one testing body (14), especially consisting of a fibre-reinforced material, for quality-testing an adhesive joint. At least two panel-shaped joint parts (2, 3) are provided. Said joint parts (2, 3) each comprise at least one projection (8) which is moulded onto one of their edge sections so that they form a single piece. The joint parts (2, 3) are then interjoined in such a way that the longitudinal edges (4) of the joint parts (2, 3) and their projections (6) essentially overlap. The adhesive joint is then formed in an area between the interjoined longitudinal edges (4). The projections (8) of the joint parts (2, 3), which are joined on their longitudinal edges (4), are subsequently separated from the joint parts (2, 3), the joint parts being cut out at the same time. The separated projections (8) are provided as testing bodies (14).

WO 01/22054 A1